



Vorsatzkopf CSV-77-500

Antrieb			
Leistung:	77 kW		
Nennrehzahl:	925 U/min		
Max. Drehmoment:	800 Nm		
Maximaldrehzahl:	3.000 U/min		
Motortyp:	Torquemotor/30polig		
Leistungsanschluss:	400 V/ 165 A		
Werkzeugsystem:	BT-50 (Big+) / HSK-A100		
Spannsystem:	hydraulisch betätigt		
Spannkraft:	30 kN/85 bar		
Spannkontrolle:	CyCon K 11		
Lösedruck max.:	100 bar		
Werkzeugreinigung:	Luft, 6 bar		
Spindellagerung:	<< > >> Ø 130 Hybrid		
Lagersteifigkeit:	axial 720 N/µm, radial 1200 N/µm		
Lagerschmierung:	Fett		
Abdichtung:	mit Sperlluft und Labyrinth		
Drehgebersignal:	1 Vpp/256 Zähne		
Spindelkühlung:	Flüssigkeitskühlung (Antifrogen N/Tyfofor)		
Kühlleistung:	6,5 kW		
Kühlvolumenstrom ca.:	20 l/min (2-3 bar)		
Zerspanleistung:	Fräsen	Bohren	Gew.-Schneiden
Stahl	1.500 cm³/min	Ø 88	M 56
Werkzeugkühlung			
Externe Kühlmittelzufuhr (EKZ):	8 Spritzdüsen		
Interne Kühlmittelzufuhr (IKZ):	optional (durch Spindelschaft)		
Max. Druck/Filterfeinheit:	80 bar (35 l/min)/40 µm		
MMKS extern:	optional		
MMKS intern:	optional		

