



Vorsatzkopf CSV-21-400

Antrieb			
Leistung:	21 kW (S1)	27 kW (S6)	
Nennrehzahl:	1.000 U/min		
Max. Drehmoment:	200 Nm (S1)	260 Nm (S6)	
Maximaldrehzahl:	18.000 U/min		
Motortyp:	asynchron/4polig		
Leistungsanschluss:	400 V/120 A (S1)		
Werkzeugsystem:	HSK-A63		
Spannsystem:	hydraulisch betätigt		
Spannkraft:	19 kN/50 bar		
Spannkontrolle:	CyCon K 11		
Lösedruck max.:	50 - 100 bar		
Werkzeugreinigung:	Luft, 3-4 bar		
Spindellagerung:	<< >> Ø 70 Hybrid		
Lagersteifigkeit:	axial 410 N/µm, radial 500 N/µm		
Lagerschmierung:	Fett		
Abdichtung:	mit Sperlluft und Labyrinth		
Drehgebersignal:	1 Vpp/256 Zähne		
Spindelkühlung:	Flüssigkeitskühlung (Antifrogen N/Tyfocon)		
Kühlleistung:	3 kW		
Kühlvolumenstrom ca.:	10 l/min (2 bar)		
Zerspanleistung:	Fräsen	Bohren	Gew.-Schneiden
Stahl	700 cm ³ /min	Ø 50	M 24
Werkzeugkühlung			
Externe Kühlmittelzufuhr (EKZ):	4 Spritzdüsen		
Interne Kühlmittelzufuhr (IKZ):	optional (durch Spindelschaft)		
Max. Druck/Filterfeinheit:	70 bar (35 l/min)/40 µm		
MMKS extern:	optional		
MMKS intern:	optional		

