



Baureihe M21

CySpeed

2.2.203

Drehfrässpindel CST-27-180-S

Antrieb			
Leistung:	27 kW (S1)	32 kW (S6)	
Nendrehzahl:	2.000 U/min		
Max. Drehmoment:	130 Nm (S1)	170 Nm (S6)	
Maximaldrehzahl:	10.000 U/min		
Motortyp:	synchron/ 8polig		
Leistungsanschluss:	400 V/ 115 A		
Wellen-Arretierung:	Arretiermoment 2.000 Nm/ 30 bar		
Werkzeugsystem:	HSK-T63 (HSK-T100)		
Spannsystem:	hydraulisch betätigt		
Spannkraft:	20 kN/65 bar		
Spannkontrolle:	CyCon K 11-U		
Lösedruck max.:	120 bar		
Werkzeugreinigung:	Luft, 4-6 bar		
Spindellagerung:	<< >> Ø 100 Stahl		
Lagersteifigkeit:	axial 557 N/µm, radial 680 N/µm		
Lagerschmierung:	Fett		
Abdichtung:	mit Sperlluft und Labyrinth		
Drehgebersignal:	1 Vpp/256 Zähne		
Spindelkühlung:	Flüssigkeitskühlung (Antifrogen N/Tyforoc)		
Kühlleistung:	6 kW		
Kühlvolumenstrom ca.:	15 l/min (6-8 bar)		
Zerspanleistung:	Fräsen	Bohren	Gew.-Schneiden
Stahl	700 cm ³ /min	Ø 45 mm	M 20
Werkzeugkühlung			
Externe Kühlmittelzufuhr (EKZ):	8 Spritzdüsen		
Interne Kühlmittelzufuhr (IKZ):	optional (durch Spindelschaft)		
Max. Druck/Filterfeinheit:	45 bar (20 l/min)/40 µm		
MMKS intern/extern:	optional		

