



**CySpeed**

Baureihe G30

2.2.28

Getriebespindel CSG-50-300

Antrieb			
Leistung:	50 kW (S1)		65 kW (S6)
Nennrehzahl:	3.000 U/min (i=1), 1.000 U/min (i=3)		
Max. Drehmoment:	S1: 160 Nm (i=1), 480 Nm (i=3)	S6: 207 Nm (i=1), 621 Nm (i=3)	
Maximaldrehzahl:	10.000 U/min		
Motortyp:	asynchron/6polig		
Leistungsanschluss:	400 V/ 110 A (S1)		
Getriebschaltdruck:	100 bar		
Werkzeugsystem:	HSK-A100		
Spannsystem:	hydraulisch betätigt		
Spannkraft:	30 kN/45 bar		
Spannkontrolle:	CyCon K 11 (Option)		
Lösedruck:	60-100 bar		
Werkzeugreinigung:	Luft, 4-6 bar		
Spindellagerung:	<< >> >> Ø 100 Hybrid		
Lagersteifigkeit:	axial 541 N/µm, radial 898 N/µm		
Lagerschmierung:	Fett		
Abdichtung:	mit Sperrluft und Labyrinth		
Drehgebersignal:	1 Vpp/256 Zähne		
Spindelkühlung:	Flüssigkeitskühlung (Antifrogen N/Tyfocon)		
Kühlleistung:	5 kW		
Kühlvolumenstrom ca.:	15 l/min (3-8 bar)		
Zerspanleistung:	Fräsen	Bohren	Gew.-Schneiden
Stahl	900 cm³/min	Ø 60	M 36
Werkzeugkühlung			
Ext. Kühlmittelzufuhr:	8 Spritzdüsen		
Int. Kühlmittelzufuhr:	optional (durch Spindelschaft)		
Max. Druck/Filterfeinheit:	45 bar (25 l/min)/40 µm		
MMKS extern:	optional		
MMKS intern:	optional		

