



Frässpindel CS-60-180-S

Antrieb			
Leistung:	60 kW (S1)	80 kW (S6)	
Nendrehzahl:	7.000 U/min		
Max. Drehmoment:	82 Nm (S1)	109 Nm (S6)	
Maximaldrehzahl:	22.000 U/min		
Motortyp:	synchron/8polig		
Leistungsanschluss:	400 V/ 125 A (S1)		
Werkzeugsystem:	HSK-A63		
Spannsystem:	hydraulisch betätigt		
Spannkraft:	20 kN/60 bar		
Spannkontrolle:	CyCon K 11		
Lösedruck max.:	100 bar		
Werkzeugreinigung:	Luft, 4-6 bar		
Spindellagerung:	<< >> Ø 65 Hybrid		
Lagersteifigkeit:	axial 193 N/µm, radial 580 N/µm		
Lagerschmierung:	Fett		
Abdichtung:	mit Sperlluft und Labyrinth		
Drehgebersignal:	1 Vpp/256 Zähne		
Spindelkühlung:	Flüssigkeitskühlung (Antifrogen N/Tyfocon)		
Kühlleistung:	6 kW		
Kühlvolumenstrom ca.:	20 l/min (6-8 bar)		
Zerspanleistung:	Fräsen	Bohren	Gew.-Schneiden
AlMgSi1	5.500 cm³/min	-	-
Werkzeugkühlung			
Externe Kühlmittelzufuhr (EKZ):	4 Spritzdüsen		
Interne Kühlmittelzufuhr (IKZ):	optional (durch Spindelschaft)		
Max. Druck/Filterfeinheit:	45 bar (25 l/min)/40 µm		
MMKS extern:	optional		
MMKS intern:	optional		

