

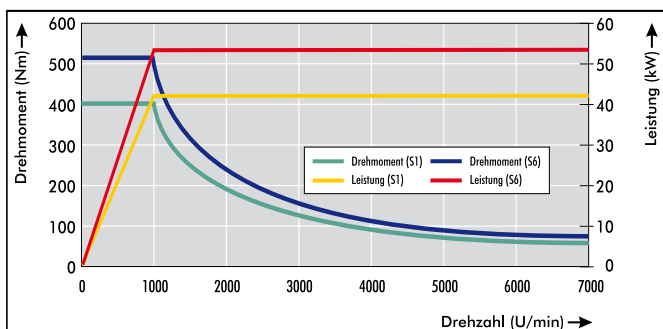
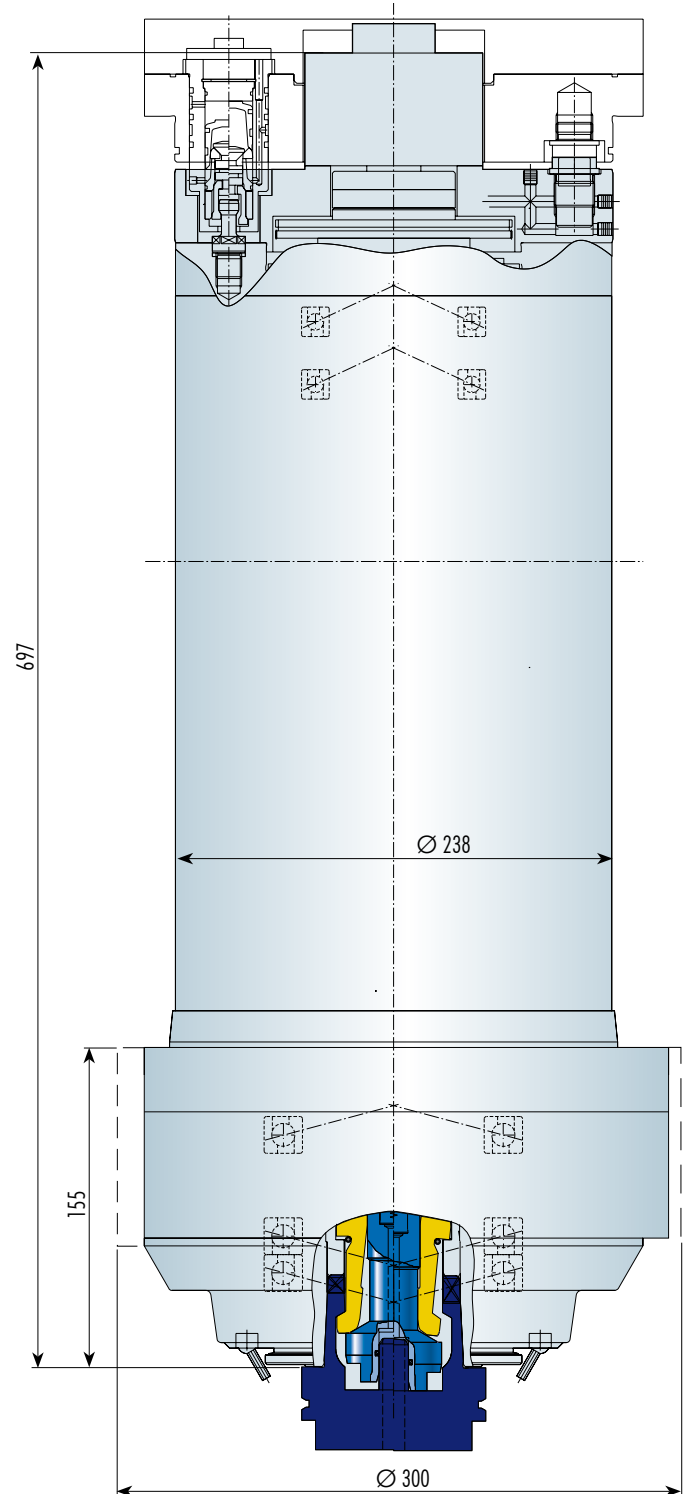
CySpeed

2.2.253

Baureihe G30

Frässpindel CS-42-238-S

Antrieb			
Leistung:	42 kW (S1)	55 kW (S6)	
Nennrehzahl:	1.000 U/min		
Max. Drehmoment:	400 Nm (S1)	525 Nm (S6)	
Maximaldrehzahl:	7.000 U/min		
Motortyp:	synchron/8polig		
Leistungsanschluss:	400 V/ 200 A (S1)		
Werkzeugsystem:	HSK-A100		
Spannsystem:	hydraulisch betätigt		
Spannkraft:	30 kN/60 bar		
Spannkontrolle:	CyCon K 11		
Lösedruck max.:	100 bar		
Werkzeugreinigung:	Luft, 4-6 bar		
Spindellagerung:	<< > >> Ø 100 Hybrid		
Lagersteifigkeit:	axial 541 N/µm, radial 897 N/µm		
Lagerschmierung:	Fett		
Abdichtung:	mit Sperlluft und Labyrinth		
Drehgebersignal:	1 Vpp/256 Zähne		
Spindelkühlung:	Flüssigkeitskühlung (Antifrogen N/Tyfocon)		
Kühlleistung:	4 kW		
Kühlvolumenstrom ca.:	15 l/min (2 bar)		
Zerspanleistung:	Fräsen	Bohren	Gew.-Schneiden
Stahl	900 cm ³ /min	Ø 60	M30
Werkzeugkühlung			
Externe Kühlmittelzufuhr (EKZ):	12 Spritzdüsen		
Interne Kühlmittelzufuhr (IKZ):	optional (durch Spindelschaft)		
Max. Druck/Filterfeinheit:	45 bar (25 l/min)/40 µm		
MMKS extern:	optional		
MMKS intern:	optional		



*ersetzt Datenblatt 2.2.25