



Baureihe M21

CySpeed

2.2.202

Frässpindel CS-42-180-S

| Antrieb | | | |
|---------------------------------|--|-------------|----------------|
| Leistung: | 42 kW (S1) | 53 kW (S6) | |
| Nenn Drehzahl: | 2.000 U/min | | |
| Max. Drehmoment: | 201 Nm (S1) | 253 Nm (S6) | |
| Maximaldrehzahl: | 12.000 U/min | | |
| Motortyp: | synchron/ 8polig | | |
| Leistungsanschluss: | 400 V/ 165 A (S1) | | |
| Werkzeugsystem: | HSK-A100 | | |
| Spannsystem: | hydraulisch betätigt | | |
| Spannkraft: | 30 kN/65 bar | | |
| Spannkontrolle: | CyCon K 11 / Analogsensor | | |
| Lösedruck max.: | 120 bar | | |
| Werkzeugreinigung: | Luft, 4-6 bar | | |
| Spindellagerung: | << >> Ø 100 Hybrid | | |
| Lagersteifigkeit: | axial / radial 600 N/µm | | |
| Lagerschmierung: | Fett | | |
| Abdichtung: | mit Sperlluft und Labyrinth | | |
| Drehgebersignal: | 1 Vpp/256 Zähne | | |
| Spindelkühlung: | Flüssigkeitskühlung (Antifrogen N/Tyfocon) | | |
| Kühlleistung: | 3,5 kW | | |
| Kühlvolumenstrom ca.: | 15 l/min (6-8 bar) | | |
| Zerspanleistung: | Fräsen | Bohren | Gew.-Schneiden |
| Stahl | 700 cm ³ /min | Ø 50 mm | M 24 |
| Werkzeugkühlung | | | |
| Externe Kühlmittelzufuhr (EKZ): | 8 Spritzdüsen | | |
| Interne Kühlmittelzufuhr (IKZ): | optional (durch Spindelschaft) | | |
| Max. Druck/Filterfeinheit: | 45 bar (25 l/min)/40 µm | | |
| MMKS extern: | optional | | |
| MMKS intern: | optional | | |

