



Baureihe M21

CySpeed

2.2.19

Frässpindel CS-40-180

| Antrieb | | | |
|---------------------------------|--|------------|----------------|
| Leistung: | 40 kW (S1) | 50 kW (S6) | |
| Nendrehzahl: | 9.870 U/min | | |
| Max. Drehmoment: | 39 Nm (S1) | 51 Nm (S6) | |
| Maximaldrehzahl: | 30.000 U/min | | |
| Motortyp: | asynchron/4polig | | |
| Leistungsanschluss: | 400 V/ 112 A (S1) | | |
| Werkzeugsystem: | HSK-A50 | | |
| Spannsystem: | hydraulisch betätigt | | |
| Spannkraft: | 12 kN/45 bar | | |
| Spannkontrolle: | CyCon K 11 (Option) | | |
| Lösedruck max.: | 100 bar | | |
| Werkzeugreinigung: | Luft, 4-6 bar | | |
| Spindellagerung: | << >> Ø 50 Hybrid | | |
| Lagersteifigkeit: | axial / radial 340 N/µm | | |
| Lagerschmierung: | Fett | | |
| Abdichtung: | mit Sperlluft und Labyrinth | | |
| Drehgebersignal: | 1 Vpp/256 Zähne | | |
| Spindelkühlung: | Flüssigkeitskühlung (Antifrogen N/Tyfocon) | | |
| Kühlleistung: | 4 kW | | |
| Kühlvolumenstrom ca.: | 15 l/min (2 bar) | | |
| Zerspanleistung: | Fräsen | Bohren | Gew.-Schneiden |
| AlMgSi1 | 2500 cm ³ /min | - | - |
| Werkzeugkühlung | | | |
| Externe Kühlmittelzufuhr (EKZ): | 4 Spritzdüsen | | |
| Interne Kühlmittelzufuhr (IKZ): | - | | |
| Max. Druck/Filterfeinheit: | - | | |
| MMKS extern: | optional | | |
| MMKS intern: | - | | |

