



CySpeed

Baureihe P12

2.2.142

Frässpindel CS-34-170-S

Antrieb			
Leistung:	34 kW (S1)		
Nendrehzahl:	4.000 U/min		
Max. Drehmoment:	81 Nm (S1)		
Maximaldrehzahl:	15.000 U/min		
Motortyp:	synchron/6polig		
Leistungsanschluss:	400 V/ 80 A (S1)		
Werkzeugsystem:	HSK-A63		
Spannsystem:	hydraulisch betätigt		
Spannkraft:	19 kN/50 bar		
Spannkontrolle:	Analogsensor		
Lösedruck max.:	50 - 100 bar		
Werkzeugreinigung:	Luft, 4-6 bar		
Spindellagerung:	<< >> Ø 65 Hybrid		
Lagersteifigkeit:	axial 170 N/µm, radial 510 N/µm		
Lagerschmierung:	Fett		
Abdichtung:	mit Sperlluft und Labyrinth		
Drehgebersignal:	1 Vpp/256 Zähne		
Spindelkühlung:	Flüssigkeitskühlung (Antifrogen N/Tyfocon)		
Kühlleistung:	1,5 kW		
Kühlvolumenstrom ca.:	8 l/min (2 bar)		
Zerspanleistung:	Fräsen	Bohren	Gew.-Schneiden
Stahl	250 cm³/min	Ø 25	M16
Werkzeugkühlung			
Externe Kühlmittelzufuhr (EKZ):	2 Spritzdüsen		
Interne Kühlmittelzufuhr (IKZ):	optional (durch Spindelschaft)		
Max. Druck/Filterfeinheit:	50 bar (25 l/min)/40 µm		
MMKS extern:	optional		
MMKS intern:	optional		

