



Baureihe G30

CySpeed

2.2.24

Frässpindel CS-30-238

| Antrieb | | | |
|---------------------------------|--------------------------------------------|-------------|----------------|
| Leistung: | 30 kW (S1) | 39 kW (S6) | |
| Nennrehzahl: | 1.200 U/min | | |
| Max. Drehmoment: | 240 Nm (S1) | 310 Nm (S6) | |
| Maximaldrehzahl: | 10.000 U/min | | |
| Motortyp: | asynchron/8polig | | |
| Leistungsanschluss: | 400 V/ 114 A (S1) | | |
| Werkzeugsystem: | HSK-A100 | | |
| Spannsystem: | hydraulisch betätigt | | |
| Spannkraft: | 30 kN/60 bar | | |
| Spannkontrolle: | CyCon K 11 | | |
| Lösedruck max.: | 100 bar | | |
| Werkzeugreinigung: | Luft, 4-6 bar | | |
| Spindellagerung: | << > >> Ø 100 Hybrid | | |
| Lagersteifigkeit: | axial 541 N/μm, radial 897 N/μm | | |
| Lagerschmierung: | Fett | | |
| Abdichtung: | mit Sperlluft und Labyrinth | | |
| Drehgebersignal: | 1 Vpp/256 Zähne | | |
| Spindelkühlung: | Flüssigkeitskühlung (Antifrogen N/Tyfocon) | | |
| Kühlleistung: | 4,5 kW | | |
| Kühlvolumenstrom ca.: | 14,4 l/min (2 bar) | | |
| Zerspanleistung: | Fräsen | Bohren | Gew.-Schneiden |
| AlMgSi1 | 700 cm ³ /min | Ø 50 | M 24 |
| Werkzeugkühlung | | | |
| Externe Kühlmittelzufuhr (EKZ): | 12 Spritzdüsen | | |
| Interne Kühlmittelzufuhr (IKZ): | optional (durch Spindelschaft) | | |
| Max. Druck/Filterfeinheit: | 45 bar (25 l/min)/40 μm | | |
| MMKS extern: | optional | | |
| MMKS intern: | optional | | |

