



Baureihe P12

**CySpeed**

2.2.14

Frässpindel CS-21-200

Antrieb			
Leistung:	21 kW (S1)	27 kW (S6)	
Nendrehzahl:	2.000 U/min		
Max. Drehmoment:	100 Nm (S1)	129 Nm (S6)	
Maximaldrehzahl:	15.000 U/min		
Motortyp:	asynchron/8polig		
Leistungsanschluss:	350 V/ 71 A (S1)		
Werkzeugsystem:	HSK-A63		
Spannsystem:	hydraulisch betätigt		
Spannkraft:	19 kN/50 bar		
Spannkontrolle:	CyCon K 11, Analogsensor		
Lösedruck:	50 - 100 bar		
Werkzeugreinigung:	Luft, 3-4 bar		
Spindellagerung:	<< >> Ø 70 Hybrid		
Lagersteifigkeit:	axial/radial 503 N/µm		
Lagerschmierung:	Fett		
Abdichtung:	mit Sperlluft und Labyrinth		
Drehgebersignal:	1 Vpp/256 Zähne		
Spindelkühlung:	Flüssigkeitskühlung (Antifrogen N/Tyfocon)		
Kühlleistung:	2,5 kW		
Kühlvolumenstrom ca.:	8 l/min (2 bar)		
Zerspanleistung:	Fräsen	Bohren	Gew.-Schneiden
Stahl	400 cm³/min	Ø 30	M20
Werkzeugkühlung			
Externe Kühlmittelzufuhr (EKZ):	4 Spritzdüsen		
Interne Kühlmittelzufuhr (IKZ):	optional (durch Spindelschaft)		
Max. Druck/Filterfeinheit:	45 bar (25 l/min)/40 µm		
MMKS extern:	optional		
MMKS intern:	optional		

