



Baureihe G30

**CySpeed**

2.2.254

Frässpindel CS-115-260

Antrieb			
Leistung:	115 kW (S1)	138 kW (S6)	
Nendrehzahl:	1.600 U/min		
Max. Drehmoment:	700 Nm (S1)	824 Nm (S6)	
Maximaldrehzahl:	5.000 U/min		
Motortyp:	synchron/8polig		
Leistungsanschluss:	400 V/ 200 A (S1)		
Werkzeugsystem:	HSK-A100 (SK 50)		
Spannsystem:	hydraulisch betätigt		
Spannkraft:	30 kN/60 bar		
Spannkontrolle:	CyCon K 11		
Lösedruck max.:	100 bar		
Werkzeugreinigung:	Luft, 4-6 bar		
Spindellagerung:	<<< >> Ø 100 Hybrid		
Lagersteifigkeit:	axial 600 N/µm, radial 900 N/µm		
Lagerschmierung:	Fett		
Abdichtung:	mit Sperlluft und Labyrinth		
Drehgebersignal:	1 Vpp/256 Zähne		
Spindelkühlung:	Flüssigkeitskühlung (Antifrogen N/Tyfocon)		
Kühlleistung:	12 kW		
Kühlvolumenstrom ca.:	15 l/min (2 bar)		
Zerspanleistung:	Fräsen	Bohren	Gew.-Schneiden
Stahl	1000 cm <sup>3</sup> /min	Ø 70	M30
Werkzeugkühlung			
Externe Kühlmittelzufuhr (EKZ):	12 Spritzdüsen		
Interne Kühlmittelzufuhr (IKZ):	optional (durch Spindelschaft)		
Max. Druck/Filterfeinheit:	45 bar (25 l/min)/40 µm		
MMKS extern:	optional		
MMKS intern:	optional		

