



Baureihe S8

CySpeed

2.2.10

Frässpindel CS-10-135

Antrieb			
Leistung:	10 kW (S1)		13 kW (S6)
Nenn Drehzahl:	2.875 U/min		
Max. Drehmoment:	33 Nm (S1)		42 Nm (S6)
Maximaldrehzahl:	12.000 U/min		
Motortyp:	asynchron/6polig		
Leistungsanschluss:	400 V/ 24 A (S1)		
Werkzeugsystem:	HSK-A63		
Spannsystem:	hydraulisch betätigt		
Spannkraft:	12 kN/50 bar		
Spannkontrolle:	CyCon K 11		
Lösedruck:	50-100 bar		
Werkzeugreinigung:	Luft, 3-4 bar		
Spindellagerung:	<< >> Ø 65 Hybrid		
Lagersteifigkeit:	axial 170 N/µm, radial 450 N/µm		
Lagerschmierung:	Fett		
Abdichtung:	mit Sperlluft und Labyrinth		
Drehgebersignal:	1 Vpp/256 Zähne		
Spindelkühlung:	Flüssigkeitskühlung (Antifrogen N/Tyfocon)		
Kühlleistung:	0,8 kW		
Kühlvolumenstrom ca.:	4 l/min (3-8 bar)		
Zerspanleistung:	Fräsen	Bohren	Gew.-Schneiden
Stahl	200 cm ³ /min	Ø20	M12
Werkzeugkühlung			
Externe Kühlmittelzufuhr (EKZ):	6 Spritzdüsen		
Interne Kühlmittelzufuhr (IKZ):	optional (durch Spindelschaft)		
Max. Druck/Filterfeinheit:	50 bar (15 l/min)/40 µm		
MMKS extern:	optional		
MMKS intern:	optional		

